

Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Jedes Drucksystem, jeder Film hat seine eigenen Spezifikationen.

Sie als Kunde definieren die Anwendung.

Wir möchten diese Gelegenheit dazu nutzen, um grundlegende Elemente einer DTF-Produktion nahezubringen, damit ein farbverbundlicher Ausdruck überhaupt möglich ist.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Daily Care & Maintenance

Die Druckerreinigung spielt eine entscheidende Rolle im Farbmanagement, insbesondere in der Druckindustrie.

Eine regelmäßige und gründliche Reinigung der Drucker stellt sicher, dass die Druckqualität hoch bleibt und Farbabweichungen minimiert werden.

Nachfolgend einige wichtige Aspekte, die die Bedeutung der Druckerreinigung für das Farbmanagement verdeutlichen:



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

1. Vermeidung von Verschmutzungen

Farbreste:

Im Laufe der Zeit können sich Farbreste in den Düsen, auf den Walzen oder anderen Komponenten des Druckers ansammeln.

Diese Rückstände können zu Farbveränderungen führen und die Farbwiedergabe beeinträchtigen.

Fremdstoffe:

Staub, Schmutz oder andere Verunreinigungen können ebenfalls in den Druckprozess gelangen und die Qualität der gedruckten Farben negativ beeinflussen.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

2. konsistente Farbwiedergabe sicherstellen

Gleichmäßige Farbabgabe:

Eine saubere Druckmaschine gewährleistet, dass die Farbe gleichmäßig aus den Düsen abgegeben wird. Dies ist entscheidend für eine konsistente Farbwiedergabe über verschiedene Druckaufträge hinweg.

Minimierung von Farbabweichungen:

Wenn Düsen verstopft sind oder ungleichmäßig arbeiten, kann dies zu unerwarteten Farbabweichungen führen. Eine regelmäßige Reinigung hilft, diese Probleme zu vermeiden.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

3. Aufrechterhaltung der Druckqualität

Schärfe und Klarheit:

Saubere Druckköpfe und Walzen tragen dazu bei, dass die gedruckten Bilder scharf und klar sind. Verschmutzte Teile können unscharfe oder verschwommene Drucke verursachen.

Vermeidung von Streifenbildung:

Eine gründliche Reinigung verringert das Risiko von Streifen oder Flecken auf dem Druckmaterial.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

4. längere Lebensdauer der Geräte

Wartung und Pflege:

Regelmäßige Reinigung ist ein wichtiger Bestandteil der Wartung eines Druckers. Sie trägt dazu bei, den Verschleiß zu minimieren und die Lebensdauer der Geräte zu verlängern.

Reduzierung von Reparaturkosten:

Durch vorbeugende Maßnahmen wie die Reinigung können teure Reparaturen, die durch Vernachlässigung entstehen können, vermieden werden.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

5. Effizienz des Produktionsprozesses

Minimierung von Ausfallzeiten:

Ein sauberer Drucker arbeitet effizienter und hat weniger Ausfallzeiten aufgrund von verstopften Düsen oder anderen Problemen.

Schnellere Auftragsabwicklung:

Wenn der Drucker gut gewartet ist, können Aufträge schneller abgewickelt werden, was die Gesamtproduktivität erhöht.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

6. Farbprofilierung

Korrekte Kalibrierung:

Um genaue Farbprofile zu erstellen, müssen die Geräte sauber sein. Verschmutzte Düsen oder Walzen können falsche Messwerte liefern und somit die Kalibrierung beeinträchtigen.

Zuverlässige Testdrucke:

Testdrucke sind für das Farbmanagement unerlässlich. Diese sollten unter optimalen Bedingungen durchgeführt werden, um zuverlässige Ergebnisse zu erhalten.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Die Auswahl der richtigen Komponenten im Digitaldruck

Im Digitaldruck ist die Wahl der richtigen Komponenten entscheidend für die Qualität, Effizienz und Vielseitigkeit Ihrer Druckergebnisse.

Jedes Element – von der Hardware über die Firmware bis hin zu Software, Tinten und Folien – spielt eine wichtige Rolle im gesamten Druckprozess.

Nachfolgend erfahren Sie einige Punkte, die Ihnen helfen können, die besten Entscheidungen zu treffen.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Hardware

Die Hardware bildet die Grundlage Ihres Digitaldrucksystems. Dazu gehören Drucker, Schneideplotter und andere Peripheriegeräte. Bei der Auswahl sollten Sie folgende Punkte beachten:

Drucktechnologie:

Wählen Sie je nach Ihren spezifischen Anforderungen zwischen wasserbasierten Tintenstrahl- oder UV-Druckern.

Druckgeschwindigkeit:

Achten Sie auf die Produktionsgeschwindigkeit, um sicherzustellen, dass sie Ihrem Arbeitsvolumen entspricht.

Maximale Druckbreite:

Stellen Sie sicher, dass der Drucker die benötigten Formate verarbeiten kann.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Software

Die Software ist entscheidend für das Design und die Vorbereitung Ihrer Druckdateien. Bei der Auswahl sollten Sie folgende Punkte beachten:

Kompatibilität:

Vergewissern Sie sich, dass Ihre Software mit der gewählten Hardware kompatibel ist.

Funktionalität:

Achten Sie auf Programme mit umfangreichen Gestaltungswerkzeugen und Farbmanagementfunktionen.

Workflow-Integration: Eine nahtlose Integration in bestehende Systeme kann den gesamten Produktionsprozess optimieren.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren



Tinten

Die Wahl der richtigen Tinte hat einen direkten Einfluss auf die Druckqualität und die Haltbarkeit.

Tintenarten:

Entscheiden Sie sich je nach Anwendung für wasserbasierte oder UV-härtende Tinten.

Umweltfreundlichkeit:

Ziehen Sie schadstofffreie Optionen in Betracht, um umweltbewusste Produkte anbieten zu können.

Farbbrillanz und Haftung:

Testen Sie verschiedene Tinten auf den gewünschten Materialien, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Mimaki™

Cyan

Pigment Heat

PHT50

600ml

PHT50-C-60

株式会社 ミマキエンジニア
本社/〒389-0512 長野県東
TEL : 0268-64-2281
お客様お問い合わせ先 TEL
MIMAKI USA, INC.
150 Satellite Boulevard NE,
Georgia 30024, U.S.A. TEL
MIMAKI EUROPE B.V.
Stammerdijk 7E, 1112 AA O
The Netherlands TEL : +31

Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Materialauswahl

Die Auswahl der richtigen Folien ist ebenso wichtig wie die Wahl der Tinten:

Materialvielfalt:

Je nach Anwendung benötigen Sie unterschiedliche Folien (z.B. Cold- oder Hot-Peel).

Oberflächenbeschaffenheit: Achten Sie darauf, ob die Folie matt oder glänzend sein soll und welche Eigenschaften (z.B. Farbbrillanz) gefordert sind.

Kompatibilität:

Vergewissern Sie sich, dass die Folie mit der verwendeten Tinte kompatibel ist, um optimale Ergebnisse zu erzielen.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Elektrostatische Aufladung im Digitaldruck

Statische Aufladung ist ein häufiges Phänomen im Digitaldruck, das sowohl die Druckqualität als auch den Produktionsprozess erheblich beeinträchtigen kann.

Sie entsteht durch die Ansammlung von elektrischer Ladung auf Oberflächen und kann zu verschiedenen Problemen führen, wenn sie nicht richtig kontrolliert wird.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Ursachen statischer Elektrizität

Reibung:

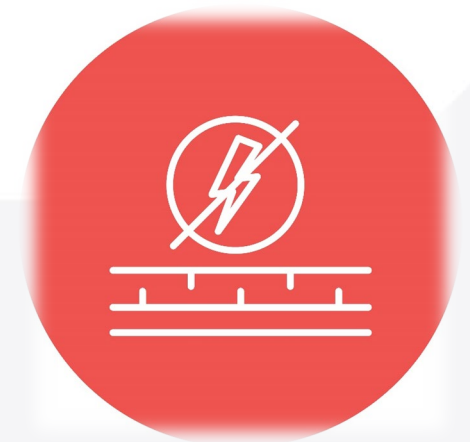
Wenn Materialien wie Papier oder Folien aneinander reiben oder durch Maschinen bewegt werden, kann statische Elektrizität entstehen.

Umgebungsbedingungen:

Trockene Luft, insbesondere in klimatisierten Räumen, begünstigt die Ansammlung statischer Elektrizität. Hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchtigkeit erhöhen das Risiko.

Materialien:

Einige Materialien sind anfälliger für statische Aufladung als andere. Kunststoffe und beschichtetes Papier neigen dazu, mehr statische Elektrizität zu erzeugen.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Auswirkungen elektrostatischer Aufladung

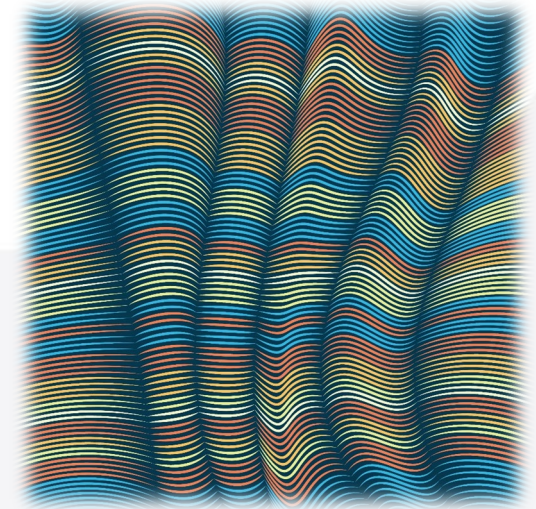
Druckfehler:

Statische Aufladung kann dazu führen, dass die Folie nicht richtig abrollt und sich aufrichtet, was zu Fehldrucken oder Schäden am Druckkopf führen kann.

Qualitätsprobleme:

Die Ansammlung von Staub und Schmutz auf aufgeladenen Oberflächen kann die Druckqualität beeinträchtigen und zu unscharfen oder ungleichmäßigen Drucken führen.

Sicherheitsrisiken: In bestimmten Umgebungen kann statische Elektrizität gefährlich sein, da sie Funken erzeugen kann, die brennbare Materialien entzünden können.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Maßnahmen zur Begrenzung der elektrostatischen Aufladung

Luftbefeuchtung:

Eine Erhöhung der Luftfeuchtigkeit in der Druckumgebung kann dazu beitragen, die Bildung statischer Elektrizität zu reduzieren. Ideale Werte liegen zwischen 40% und 60%.

Antistatische Ausrüstung:

Der Einsatz von antistatischen Bürsten, Ionisatoren oder Matten kann helfen, die elektrische Ladung abzuleiten und Probleme zu minimieren.

Auswahl der Materialien:

Wählen Sie Materialien mit antistatischen Eigenschaften oder Materialien, die weniger anfällig für statische Aufladung sind.



Der Schlüssel zur Qualität – Farbmanagement im DTF-Verfahren

Die sorgfältige Auswahl jeder einzelnen Komponente im Digitaldruck ist entscheidend für den Erfolg Ihrer Projekte.

Durch die optimale Kombination von Hardware, Firmware, Software, Tinten und Folien erzielen Sie nicht nur qualitativ hochwertige Druckergebnisse, sondern steigern auch Ihre Effizienz und die Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Investieren Sie Zeit in diese Entscheidungen - es wird sich auszahlen!



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

SYSTEMHAUS FÜR DIGITALDRUCK UND DIGITALEN DIREKTDRUCK

DP Solutions GmbH & Co. KG | Vogesenstr. 11 | 77871 Renchen
Tel.: +49 7843 9933-0 | Fax: +49 7843 9933-333
info@dp-solutions.de | www.dp-solutions.de